

Nº: LS019200
Data: 07/02/2023



Certificado de Qualidade

Arame MIG Inox	Bitola	Lote	Classificação
1100.2009	1,0 mm	NB001973T77437	ER 308LSI

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

AL	B	C	CO	CR	CU	MN	MO	N
0,0040	0,0005	0,0160	0,1600	19,6500	0,1500	1,9100	0,1200	0,0730

NB	NI	P	S	SI	TI	V	WRC
0,0220	10,1500	0,0190	0,0110	0,7400	0,0110	0,0600	7%

PROPRIEDADES MECÂNICAS

ACABAMENTO	CAST HELIX	DIAMETRO REAL	ASPECTO SUPERFICIAL
APROVADO	APROVADO	0,971MM	APROVADO


Leandro Zirbes
QUALIDADE